



Korrosionsbeständiger und vergüteter Kunststoffformenstahl zur Herstellung von Formrahmen und Einsätzen. Gut geeignet für die spanende Fertigung höherfester Maschinenbauteile. MINKOR® überzeugt durch seine deutlich verbesserte Zerspanbarkeit gegenüber z.B. 1.2085 oder 1.2316, besonders wichtig bei Tiefbohrungen.

Farbkennzeichnung:

Lila / Grau (MINKOR®)



MINKOR®

PräziPlan® – Präzisionsflachstahl
 VarioPlan®
 Stahllexikon

263
 264
 265
 266



WebShop:
www.stahlnetz.de

Telefon: +49 (0) 368 44/480-0 • Telefax: +49 (0) 368 44/480-55 • grp@stahlnetz.de

GEBRÜDER
RECKNAGEL
 Präzision in Stahl **263**

MINKOR®

PräziPlan® – Präzisionsflachstahl
 (nach DIN 59350)

Ausführung:

Vergütet auf 280–325 HBW,
 Dicke geschliffen mit $R_a = 6 \mu m$,
 Breite feinbearbeitet,
 allseitig entkohlungsfrei bearbeitet

Toleranzen:

Breite: +0,2 / -0 mm
 Dicke: +0,2 / -0 mm
 Länge: +20,0 / -0 mm



Länge: 1.000 mm Preise [/ Stück]

	Dicke [mm]							
	10,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4
Breite [mm]								
20,3	56	74						
25,3	62	77	103					
30,3	66	90	121	129				
40,3	76	105	143	154	182			
50,3	85	119	154	175	201	244		
60,3	97	144	176	201	233	276	350	
80,3	123	168	207	250	292	334	419	477
100,3	146	210	260	297	350	403	498	562
125,3	178	265	307	360	426	445	562	641
150,3	205	313	376	413	525	583	747	827
200,3	252	413	459	542	668	774	869	996
250,3	290	498	528	668	774	869	986	1166
300,3	346	594	652	792	901	996	1123	1335

Sonderausführungen liefern wir schnell und preiswert!



WebShop:
264 www.stahlnetz.de

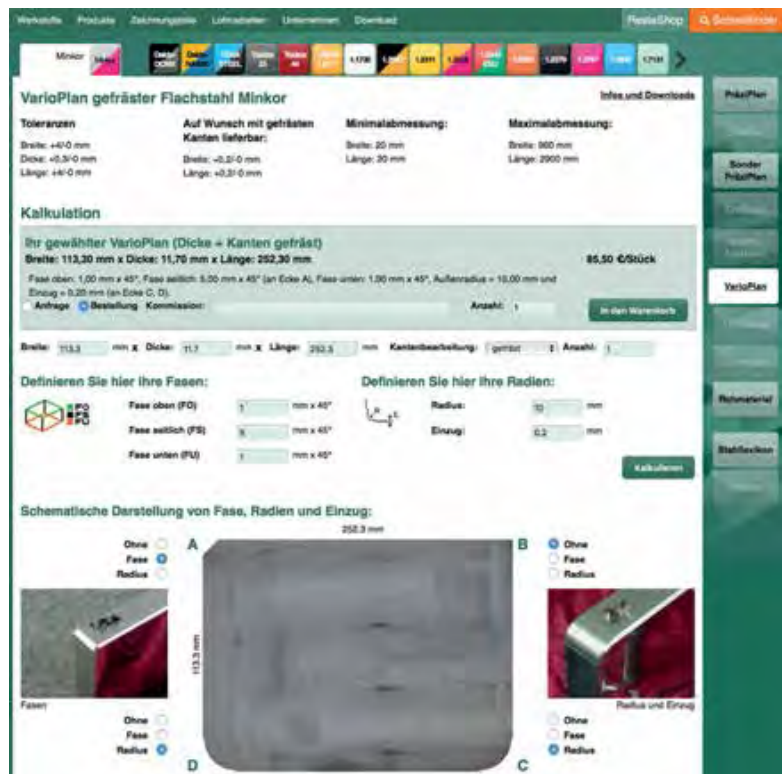
Telefon: +49 (0) 368 44/480-0 • Telefax: +49 (0) 368 44/480-55 • grp@stahlnetz.de

GEBRÜDER
RECKNAGEL
 Präzision in Stahl

Feingefräste Halbzeuge in frei wählbaren Abmessungen

- flexibel in Breite, Dicke und Länge
- Kanten gesägt oder gefräst
- auf Wunsch mit Fasen und/oder Eckradius
- Fertigung in 2 bis 3 Tagen
- einfache Kalkulation

Nutzen Sie unsere Online-Kalkulation im WebShop: www.varioplan.de



WebShop: www.stahlnetz.de

Telefon: +49 (0) 368 44/480-0 • Telefax: +49 (0) 368 44/480-55 • grp@stahlnetz.de

GEBRÜDER RECKNAGEL®
Präzision in Stahl 265



Korrosionsbeständiger Werkzeugstahl und leichte Bearbeitung waren bislang oft unvereinbare Gegensätze. Mit MINKOR® ist das Bohren merklich einfacher, mit höheren Standzeiten des Werkzeuges und zuverlässigeren Prozessen.

Tiefe Kühlbohrungen und aufwändige Fräsarbeiten sind nun um fast ein Drittel schneller machbar.

Bei der Verwendung korrosiver Kunststoffe ist die Auswahl eines beständigen Formenbaustahls ausschlaggebend für die Lebensdauer der Form.

MINKOR® – Eigenschaften, technische Daten und Verarbeitung:

- durchvergütet auf 280–325 HBW
- gut schweißbar (*vorwärmen auf 100 °C*)
- korrosionsbeständig (*vergleichbar mit 1.2085/1.2316*)
- maßbeständig
- deutlich zäher als andere (*Kerbschlagarbeit ISO V-Probe: MINKOR®: 10–12 Joule; 1.2085/1.2316: 4–6 Joule*)
- sehr gut bohrbar auch bei Kühlbohrungen

Wärmeleitkoeffizient

+20 °C	21,6 W/mK
+50 °C	23,2 W/mK
+350 °C	24,9 W/mK

Wärmeausdehnungskoeffizient [10⁻⁶ /K]

20–100 °C	20–200 °C	20–300 °C	20–400 °C	20–500 °C
10,0	10,6	11,0	11,3	11,6

Spez.Wärme: 460 J/kgK

WebShop: www.stahlnetz.de

Telefon: +49 (0) 368 44/480-0 • Telefax: +49 (0) 368 44/480-55 • grp@stahlnetz.de

GEBRÜDER RECKNAGEL®
Präzision in Stahl



	C	Si	Mn	S	Cr	Ni	Mo	N
max.	0,09	0,40	1,70	0,15	13,5	1,00	0,15	0,05
min.		0,15	0,90	0,10	11,5	0,25	0,05	

Tieflochbohren ø 12mm	MINKOR	1.2316	1.2085
Schnittgeschwindigkeit (m/min)	49	45	45
Vorschub (mm/min)	35	20	25
Standzeit (min)	650	400	650
Zeitspanvolumen (cm ³ /min)	13,19	7,50	9,42

- sehr gut fräsbar mit hohem Vorschub

MINKOR® – einfach schneller fertig

Lagerdicken (Rohmaterial)

Dicken für Formate 500x1.000 mm oder 1.020x2.000 mm

15 mm	18 mm	20 mm	25 mm	28 mm	30 mm	35 mm	40 mm
45 mm	50 mm	60 mm	65 mm	70 mm	80 mm	90 mm	100 mm
120 mm	140 mm	170 mm	205 mm	225 mm	255 mm	305 mm	



WebShop:
www.stahlnetz.de



Telefon: +49 (0) 368 44/480-0 • Telefax: +49 (0) 368 44/480-55 • grp@stahlnetz.de

GEBRÜDER
RECKNAGEL®
Präzision in Stahl